

**S.C. ROM TECH INTERNATIONAL S.R.L.**

B-dul Traian nr. 76, Piatra Neamț, ROMANIA

Tel.: 0233.234544 Fax: 0233.217231

R.C. J 27/780/04.06.2003

## **SPECIFICAȚIE TEHNICĂ nr. 1 rev. 1**

**Produs de ignifugare  
MAGMA FIRESTOP SBP 10**

**APROBAT**

**S.C. ROM TECH INTERNATIONAL S.R.L.**

**DIRECTOR**

**(ANDREI SERGIU GLAVCE**



S.C. ROM TECH INTERNATIONAL S.R.L.	MAGMA FIRESTOP SBP 10	Specificație tehnică nr. 1	Rev. 1
			Pag. 2/11

## 1. GENERALITĂȚI

### 1.1. Obiect

Prezenta specificație tehnică se referă la produsul de ignifugare MAGMA FIRESTOP SBP 10 fabricat de firma MAGMA INDUSTRIES B.V. Olanda și care urmează a fi comercializat pe piața internă de S.C. ROM TECH INTERNATIONAL S.R.L. Piatra-Neamț.

### 1.2. Domeniu de aplicare

Produsul MAGMA FIRESTOP SBP 10 se utilizează la ignifugarea prin tratament de suprafață a elementelor din lemn de brad aflate în interiorul construcțiilor.

### 1.3. Documente de referință și conexe

- C 58-96 – Siguranța la foc. Norme tehnice pentru ignifugarea materialelor și produselor combustibile din lemn și textile utilizate în construcții.
- SR 652-98 – Determinarea eficacității ignifugării.
- SR 7248-99 – Măsuri de siguranță împotriva incendiilor. Metoda de determinare a propagării flăcării pe suprafața materialelor combustibile folosite în construcții.
- STAS 6000/3-87 – Mobilier de lemn. Finisare transparentă și opacă. Determinarea aderenței la suport a peliculei.
- STAS 35-81 – Țiței, produse petroliere lichide, semisolide și solide. Determinarea densității.
- STAS 2902-87 – Silicat de sodiu soluție.
- SR EN ISO 2431 – Determinarea timpului de curgere prin utilizarea cupelor de curgere.
- STAS 8619/3-81 – pH-metria. Determinarea electrometrică a pH-ului soluțiilor apoase.
- STAS 9302/4-88 – Protecția lemnului. Tratamente de suprafață. Prescripții tehnice.



Intocmit	Verificat	Data
Liviu Stoian	Andrei Sergiu Glavce	20.05.2005

S.C. ROM TECH INTERNATIONAL S.R.L.	MAGMA FIRESTOP SBP 10	Specificație tehnică nr. 1	Rev. 1
			Pag. 3/11

#### 1.4. Notare și simbolizare

Produsul poartă denumirea MAGMA FIRESTOP SBP 10.

Explicitare simbol din denumire: SBP – surface burn protection

#### 1.5. Tipuri și sortimente

Un singur sortiment – MAGMA FIRESTOP SBP 10.

#### 1.6. Durata de viață normată

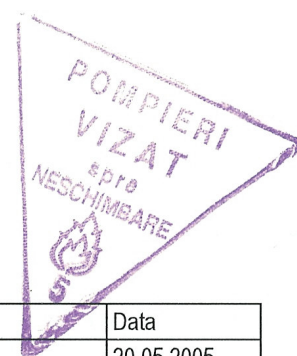
Produsul concentrat, în ambalajul original, are durata de valabilitate nelimitată în condițiile depozitării la temperaturi între 5°C și 35°C și umiditate maximă de 65%.

Ignifugarea de suprafață are o eficacitate de 5 ani de la data aplicării.

#### 1.7. Cerințe de mediu înconjurător

Produsul MAGMA FIRESTOP SBP 10 se depozitează în încăperi uscate, curate, ferite de umezeală și la temperaturi între 5°C și 35°C.

În spațiile în care se execută lucrările de ignifugare trebuie să se asigure o temperatură minimă de 10°C, iar umiditatea aerului nu trebuie să depășească 70%.



Intocmit	Verificat	Data
Liviu Stoian 	Andrei Sergiu Glavce 	20.05.2005

S.C. ROM TECH INTERNATIONAL S.R.L.	MAGMA FIRESTOP SBP 10	Specificație tehnică nr. 1	Rev. 1
			Pag. 4/11

## 2. CONDIȚII TEHNICE DE CALITATE

### 2.1. Materii prime și materiale

Produsul ignifug MAGMA FIRESTOP SBP 10 se produce din următoarele materii prime:

- Polifosfat de amoniu
- Octoborat disodic

### 2.2. Caracteristici tehnice, fizice și chimice

Produsul MAGMA FIRESTOP SBP 10 este comercializat sub formă de pulbere granulată, iar utilizarea lui se face sub formă de soluție apoasă de concentrație 10%.

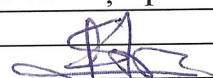
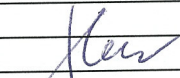
Produsul MAGMA FIRESTOP SBP 10 (soluție) nu formează peliculă la aplicarea pe suport, fiind absorbit de masa lemnoasă.

Nr. crt.	Caracteristica	Rezultate	Metoda de analiză
1	Aspect în stare solidă	produs granular	vizual
2	Culoare în stare solidă	alb până la alb-gălbui	vizual
3	Aspect sol. conc. 10%	soluție limpede	vizual
4	Culoare sol. conc. 10%	incoloră	vizual
5	Densitate relativă sol. conc. 10%, la 20°C	1,01 g/cm <sup>3</sup> $\begin{matrix} +0,09 \\ -0,01 \end{matrix}$	STAS 35-81
6	pH sol. conc. 10%	6,5 ± 0,5	STAS 8619/3-90
7	Timp de scurgere a sol. conc. 10%, prin cupa de Ø 2 mm, s	30 – 100	SR EN ISO 2431-97
8	Conținut de substanță uscată, %	10 ± 1	STAS 2902-87
9	Pierdere de masă (eficacitatea ignifugării) – lemn brad	< 30%	SR 652-98
10	Propagarea flăcării	P I – P III	SR 7248-99

### 2.3. Condiții privind execuția

Tehnologia de fabricație este proprie firmei producătoare.

Controlul calității se asigură de-a lungul întregului proces de fabricație conform sistemului propriu de calitate certificat ISO 9001. Producătorul realizează controlul calității produselor în următoarele trei faze:

Intocmit	Verificat	Data
Liviu Stoian 	Andrei Sergiu Glavce 	20.05.2005



S.C. ROM TECH INTERNATIONAL S.R.L.	MAGMA FIRESTOP SBP 10	Specificație tehnica nr. 1	Rev. 1
			Pag. 5/11

- controlul materiilor prime se efectuează la recepție, pe baza certificatelor de calitate ale furnizorilor;
- controlul interfazic: verificarea dozajului de materii prime conform fișelor tehnologice de fabricație și verificarea pe flux;
- controlul produsului finit: verificarea calității produselor se realizează prin verificări de lot și prin verificări periodice, condițiile tehnice fiind garantate de producător pentru toate livrările.

#### 2.4. Condiții privind aptitudini de funcționare

Lucrările de ignifugare trebuie executate numai de personal instruit și atestat în acest scop, cu respectarea strictă a instrucțiunilor de utilizare elaborate de producător (tehnologie de aplicare, consum specific, etc.).

Punerea în operă se face conform STAS 9302/4 – ”Protecția lemnului. Tratamente de suprafață. Prescripții tehnice.”, respectându-se totodată prevederile cuprinse în C 58-96 – ”Norme tehnice pentru ignifugarea materialelor și produselor combustibile din lemn și textile utilizate în construcții”, precum și instrucțiunile de utilizare emise de producător, care însoțesc fiecare lot de produs livrat.

Condiții de aplicare:

- suprafețele de ignifugat să fie curate;
- temperatura mediului de lucru să fie mai mare de 10°C;
- umiditatea relativă a aerului să fie de max. 70%;
- umiditatea suportului lemnos să fie de max. 18%.



Pentru aplicarea produsului este necesară dizolvarea acestuia în apă rece, obținându-se o soluție cu concentrație de 8 până la 11%.

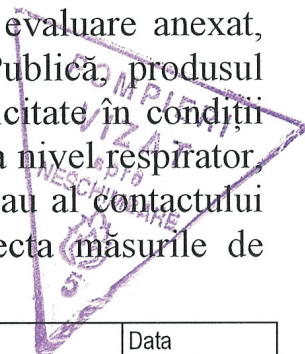
Aplicarea produsului se face prin pensulare sau pulverizare, în două etape la interval de 24 ore.

Consumul specific este de 0,150 l/m<sup>2</sup>; prin dizolvarea în apă a unui kg de produs solid se tratează, aproximativ 80-100 m<sup>2</sup> de suport lemnos.

#### 2.5. Condiții privind securitatea de utilizare

Conform datelor prezentate de producător și a referatului de evaluare anexat, elaborat de Comisia de avizare a Institutului de Sănătate Publică, produsul ignifug MAGMA FIRESTOP SBP 10 nu prezintă risc de toxicitate în condiții normale de utilizare. Datorită compoziției, nu are efect iritant la nivel respirator, conjunctiv și tegumentar decât în cazul inhalării, ingurgitării sau al contactului direct cu ochii. Pentru evitarea acestor riscuri, se vor respecta măsurile de

Intocmit	Verificat	Data
Liviu Stoian 	Andrei Sergiu Glavce 	20.05.2005



S.C. ROM TECH INTERNATIONAL S.R.L.	MAGMA FIRESTOP SBP 10	Specificație tehnica nr. 1	Rev. 1
			Pag. 6/11

protecția muncii specifice operațiilor de preparare și aplicare a substanțelor ignifuge.

## 2.6. Condiții privind protecția produsului la acțiunea factorilor de mediu

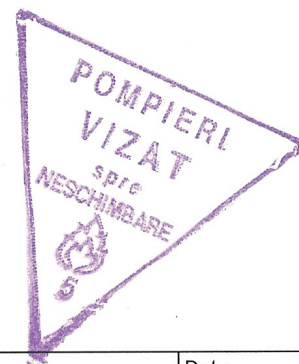
Produsul MAGMA FIRESTOP SBP 10 se depozitează în încăperi uscate, curate, ferite de umezeală și la temperaturi între 5°C și 35°C.


În spațiile în care se execută lucrările de ignifugare trebuie să se asigure o temperatură minimă de 10°C, iar umiditatea aerului nu trebuie să depășească 70%.

Produsul nu se aplică în cazul suprafețelor în care umiditatea relativă a aerului depășește valoarea de 70%, în cazul suprafețelor pe care apare fenomenul de condens, sau al celor expuse precipitațiilor.

## 2.7. Condiții privind fiabilitatea

În condițiile unei puneri în operă corespunzătoare recomandărilor fabricantului, acesta estimează o eficiență a ignifugării pe o perioadă de 5 ani de la data aplicării produsului, dacă sunt respectate prevederile cuprinse în cap. 2.6.



Intocmit	Verificat	Data
Liviu Stoian 	Andrei Sergiu Glavce 	20.05.2005

### 3. REGULI PENTRU VERIFICAREA CALITĂȚII

#### 3.1. Categoriile de încercări aplicabile

Produsul care face obiectul prezentei specificații tehnice se supune următoarelor încercări: de tip, de lot, de supraveghere.

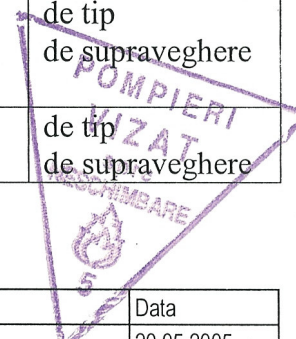
#### 3.2. Lista încercărilor

Produsul MAGMA FIRESTOP SBP 10 este comercializat sub formă de pulbere granulată, iar utilizarea lui se face sub formă de soluție apoasă de concentrație 10%.

Produsul MAGMA FIRESTOP SBP 10 (soluție) nu formează peliculă la aplicarea pe suport, fiind absorbit de masa lemnoasă.

Nr. crt.	Denumirea încercării	Condiția tehnică	Metoda de analiză	Categoria de încercare
1	Aspect în stare solidă și sub formă de soluție conc. 10%	produs granular	vizual	de tip de lot de supraveghere
2	Culoare în stare solidă și sub formă de soluție conc. 10%	alb până la alb-gălbui	vizual	de tip de lot de supraveghere
3	Densitate relativă, sol. conc. 10%, la 20°C	1,01 g/cm <sup>3</sup> $\begin{matrix} +0,09 \\ -0,01 \end{matrix}$	STAS 35-81	de tip de lot de supraveghere
4	pH sol. conc. 10%	6,5 ± 0,5	STAS 8619/3-90	de tip de lot de supraveghere
5	Timp de scurgere a sol. conc. 10%, prin cupa de Ø 2 mm, s	30 – 100	SR EN ISO 2431-97	de tip de supraveghere
6	Conținut de substanță uscată, %	10 ± 1	STAS 2902-87	de tip de supraveghere
7	Pierderea de masă (eficacitatea ignifugării) – lemn brad	< 30%	SR 652-98	de tip de supraveghere
8	Propagarea flăcării	P I – P III	SR 7248-99	de tip de supraveghere

Intocmit	Verificat	Data
Liviu Stoian	Andrei Sergiu Glavce	20.05.2005



### 3.3. Încercări de tip

Încercările de tip se efectuează:

- la certificarea conformității;
- în cazul efectuării unor modificări constructive ale produsului, materialelor sau procesului de fabricație, care pot afecta calitatea produsului evaluat inițial;
- la reluarea fabricației produsului, după o întrerupere a fabricației mai mare de un an.

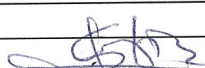
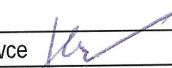
### 3.4. Încercări de lot

Încercările de lot se efectuează în scopul:

- evaluării conformității produselor livrate în loturi de către producător;
- recepției loturilor de produse primite de către utilizator sau cumpărător;
- evaluarea conformității loturilor de produse, de către un organism independent.

### 3.5. Încercări de supraveghere

Încercările de supraveghere se efectuează în scopul supravegherii menținerii conformității produsului cu condițiile din specificația tehnică.

Intocmit	Verificat	Data
Liviu Stoian 	Andrei Sergiu Glavce 	20.05.2005

